

**DI16 072M. 662 кВт (900 л. с.)**

IMO Tier II, US Tier 2, EU Stage IIIA



Судовые двигатели Scania имеют надежную конструкцию с усиленным блоком цилиндров, содержащим мокрые гильзы цилиндров, которые при необходимости можно легко заменить. Индивидуальные головки цилиндров с 4 клапанами на цилиндр способствуют экономии топлива и ремонтной технологичности. Двигатели имеют сертификаты о типовом одобрении от всех ведущих классификационных обществ, включая Российский морской и Российский речной регистры.

Двигатель оснащен системой управления собственной разработки Scania – EMS (Engine Management System), позволяющей контролировать все аспекты, влияющие на производительность двигателя. Система впрыска состоит из электронно-управляемых насос-форсунок, которые обеспечивают низкий уровень загрязнений, значительную экономию топлива и высокий крутящий момент даже при низких оборотах. Для максимальной адаптации под требования конкретных проектов двигатель может быть поставлен с большим набором опций, таких как воздушные фильтры, валы отбора мощности, редукторы, панели приборов и др.

	Режим работы	Частота вращения двигателя (об/мин)			
		1200	1500	1800	2300
Мощность, полная нагрузка (кВт)	IFN непродолжительный для скоростных катеров	339	497	586	662
Мощность, полная нагрузка (л. с.)		461	675	797	900
Мощность, винтовая хар-ка (кВт)		130	227	359	662
Мощность, винтовая хар-ка (л. с.)		177	309	488	900
Крутящий момент (Н•м)		2700	3161	3110	2749
Удельный расход топлива, полная нагрузка (г/кВт•ч)		197	197	195	220
Удельный расход топлива, 3/4 нагрузки (г/кВт•ч)		194	202	197	220
Удельный расход топлива, 1/2 нагрузки (г/кВт•ч)		195	202	211	228
Удельный расход топлива, винтовая хар-ка (л/ч)		31	55	89	173
Оптимальный расход топлива (г/кВт•ч)		193			
Теплоотдача в охлаждающую жидкость (кВт)		254	356	418	588

**IFN непродолжительный для скоростных катеров:** Предназначен для работы с перерывами при номинальной мощности не более 1 часа из каждых 12 часов. В перерывах между работой на полной нагрузке частота вращения двигателя должна снижаться как минимум на 10 %. Допускается 1200 часов работы за один год.

**Стандартное оборудование:**

- Scania EMS (Система управления двигателем)
- Насос-форсунки, PDE
- Два турбокомпрессора с теплоизоляцией
- Топливный фильтр предварительной очистки с влагоотделителем
- Топливный фильтр тонкой очистки
- Полнопоточный масляный фильтр
- Центробежный масляный очиститель
- Масляный холодильник, встроенный в блок цилиндров
- Заливная горловина масла в клапанной крышке
- Глубокий масляный картер, смещенный вперед
- Масломерный щуп на передней части двигателя
- Стартер, двухполюсный 7,0 кВт
- Генератор, двухполюсный 100 А
- Маховик SAE 14
- Силуминовый кожух маховика, SAE 1
- Опоры двигателя передние
- Помост и кожух для ременной передачи
- Защитные крышки
- Закрытая вентиляция картера
- Интеркулер, охлаждаемый забортной водой
- Насос забортной воды
- Два теплообменника с расширительным бачком
- Инструкция по эксплуатации

**Дополнительное оборудование:**

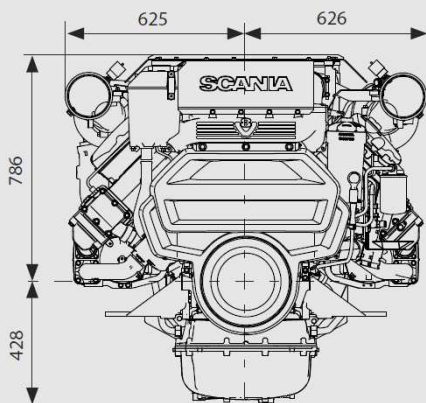
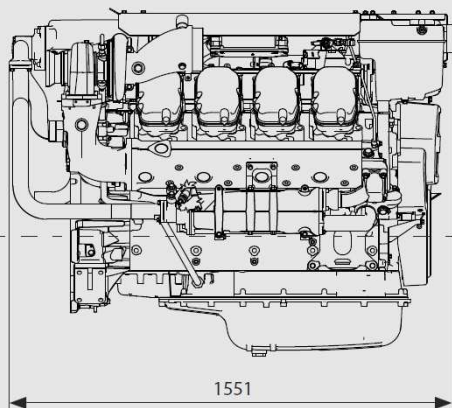
- Дисплей Scania EMS
- Гидравлический насос
- Вал отбора мощности боковой
- Вал отбора мощности фронтальный
- Выпускные патрубки
- Электрическая базовая система
- Панели управления и приборов
- Сенсор управления скоростью
- Подогреватель двигателя
- Различные варианты опор
- Амортизаторы
- Воздушный фильтр
- Шпильки в кожухе маховика
- Сдвоенный переключаемый топливный фильтр
- Датчик уровня охлаждающей жидкости
- Настройка скорости холостого хода
- Малый масляный поддон
- Насос для откачки масла
- Сенсор уровня масла
- Насос откачки льяльных вод

# DI16 072M. 662 кВт (900 л. с.)

IMO Tier II, US Tier 2, EU Stage IIIA

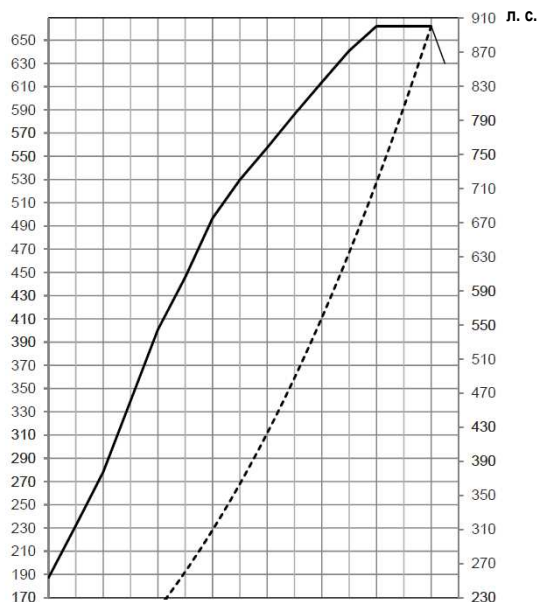
## Описание двигателя

Кол-во цилиндров	V 8
Принцип работы	Четырехтактный
Порядок работы цилиндров	1 – 5 – 4 – 2 – 6 – 3 – 7 – 8
Объем	16,4 литра
Диаметр цилиндра и ход поршня	130 мм и 154 мм
Степень сжатия	16,7:1
Вес (сухой)	1670 кг (за исключением масла и охлаждающей жидкости)
Скорость поршня при 1500 об/мин	7,7 м/с
Скорость поршня при 1800 об/мин	9,24 м/с
Распределвал	Высоколегированная сталь
Поршни	Сталь
Шатун	Двутавровое сечение, легированная сталь
Коленчатый вал	Легированная сталь с упрочненными и отполированными шейками
Емкость масляной системы	40–48 л (стандартный поддон картера двигателя)
Электрическая система	Двухполюсная, 24 В

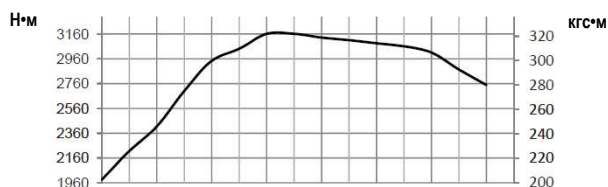


Все размеры в мм

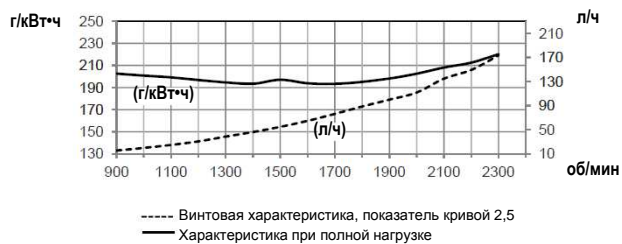
## Мощность кВт



## Крутящий момент Н·м



## Удельный расход топлива г/кВт·ч



Условия испытаний Температура воздуха + 25 °С. Атмосферное давление 100 кПа (750 мм рт. ст.) Влажность 30 %. Дизельное топливо согласно ECE R 24, приложение 6. Плотность топлива 0,840 кг/дм³. Вязкость топлива 3,0 мм²/с при 40 °С. Теплота сгорания 42 700 кДж/кг.

Испытания согласно ISO 3046. Погрешность измерения мощности и расхода топлива +/- 3 %.



**SCANIA**

SE 151 87 Сёдертелье, Швеция  
 Телефон +46 8 553 810 00  
 Факс +46 8 553 829 93  
 www.scania.com  
 engines@scania.com