

DI16 072M. 625 кВт (850 л.с.)

IMO Tier II, US Tier 2, EU Stage IIIA



Судовые двигатели Scania имеют надежную конструкцию с усиленным блоком цилиндров, содержащим мокрые гильзы цилиндров, которые при необходимости можно легко заменить. Индивидуальные головки цилиндров с 4 клапанами на цилиндр способствуют экономии топлива и ремонтной технологичности. Двигатели имеют сертификаты о типовом одобрении от всех ведущих классификационных обществ, включая Российский морской и Российский речной регистры.

Двигатель оснащен системой управления собственной разработки Scania – EMS (Engine Management System), позволяющей контролировать все аспекты, влияющие на производительность двигателя. Система впрыска состоит из электронно-управляемых насос-форсунок, которые обеспечивают низкий уровень загрязнений, значительную экономию топлива и высокий крутящий момент даже при низких оборотах. Для максимальной адаптации под требования конкретных проектов двигатель может быть поставлен с большим набором опций, таких как воздушные фильтры, валы отбора мощности, редукторы, панели приборов и др.

	Режим работы	Частота вращения двигателя (об/мин)			
		1200	1500	1800	2300
Мощность, полная нагрузка (кВт)	IFN продолжительный для скоростных катеров	328	469	552	625
Мощность, полная нагрузка (л. с.)		446	637	750	850
Мощность, винтовая хар-ка (кВт)		123	215	339	625
Мощность, винтовая хар-ка (л. с.)		167	292	461	850
Крутящий момент (Н•м)		2610	2984	2927	2595
Удельный расход топлива, полная нагрузка (г/кВт•ч)		196	199	195	219
Удельный расход топлива, 3/4 нагрузки (г/кВт•ч)		194	201	199	221
Удельный расход топлива, 1/2 нагрузки (г/кВт•ч)		195	203	212	230
Удельный расход топлива, винтовая хар-ка (л/ч)		29	52	85	163
Оптимальный расход топлива (г/кВт•ч)		193			
Теплоотдача в охлаждающую жидкость (кВт)		244	341	392	551

IFN продолжительный для скоростных катеров – Допускается не более 2000 часов работы в год. Время работы на полной нагрузке не более 1 часа из каждых 6 часов. В перерывах между работой на полной нагрузке частота вращения должна снижаться как минимум на 10 %.

Стандартное оборудование:

- Scania EMS (Система управления двигателем)
- Насос-форсунки, PDE
- Два турбокомпрессора с теплоизоляцией
- Топливный фильтр предварительной очистки с влагоотделителем
- Топливный фильтр тонкой очистки
- Полнопоточный масляный фильтр
- Центробежный масляный очиститель
- Масляный холодильник, встроенный в блок цилиндров
- Заливная горловина масла в клапанной крышке
- Глубокий масляный картер, смещенный вперед
- Масломерный щуп на передней части двигателя
- Стартер, двухполюсный 7,0 кВт
- Генератор, двухполюсный 100 А
- Маховик SAE 14
- Силуминовый кожух маховика, SAE 1
- Опоры двигателя передние
- Помост и кожух для ременной передачи
- Защитные крышки
- Закрытая вентиляция картера
- Интеркулер, охлаждаемый забортной водой
- Насос забортной воды
- Два теплообменника с расширительным бачком
- Инструкция по эксплуатации

Дополнительное оборудование:

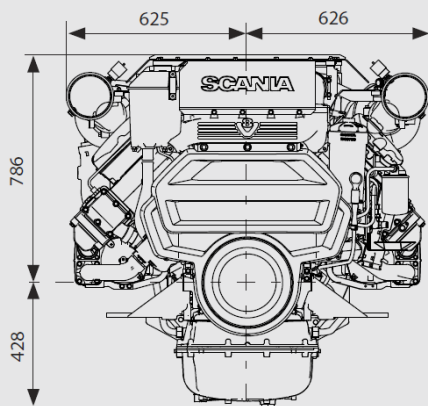
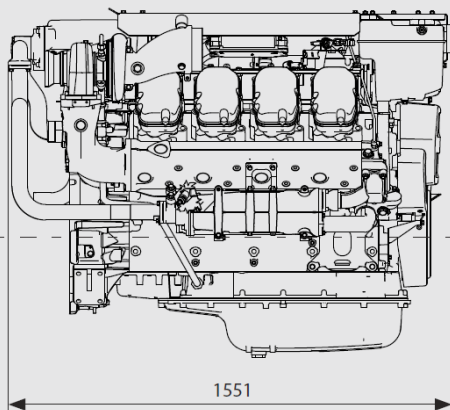
- Дисплей Scania EMS
- Гидравлический насос
- Вал отбора мощности боковой
- Вал отбора мощности фронтальный
- Выпускные патрубки
- Электрическая базовая система
- Панели управления и приборов
- Сенсор управления скоростью
- Подогреватель двигателя
- Различные варианты опор
- Амортизаторы
- Воздушный фильтр
- Шпильки в кожухе маховика
- Сдвоенный переключаемый топливный фильтр
- Датчик уровня охлаждающей жидкости
- Настройка скорости холостого хода
- Малый масляный поддон
- Насос для откачки масла
- Сенсор уровня масла
- Насос откачки льяльных вод

DI16 072M. 625 кВт (850 л. с.)

IMO Tier II, US Tier 2, EU Stage IIIA

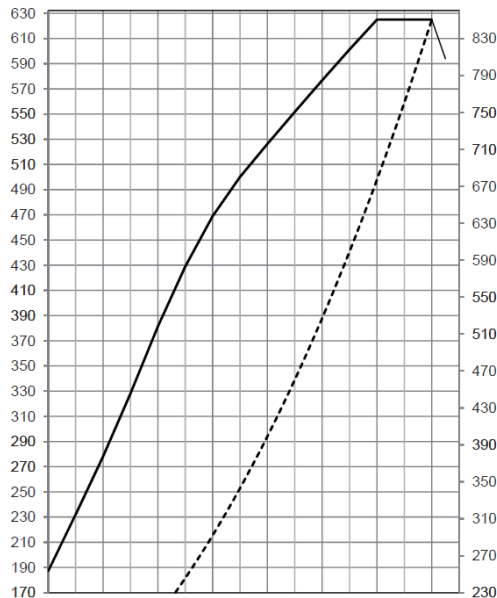
Описание двигателя

Кол-во цилиндров	V 8
Принцип работы	Четырехтактный
Порядок работы цилиндров	1-5-4-2-6-3-7-8
Объем	16,4 литра
Диаметр цилиндра и ход поршня	130 мм и 154 мм
Степень сжатия	16,7:1
Вес (сухой)	1670 кг (за исключением масла и охлаждающей жидкости)
Скорость поршня при 1500 об/мин	7,7 м/с
Скорость поршня при 1800 об/мин	9,24 м/с
Распределвал	Высоколегированная сталь
Поршни	Сталь
Шатун	Двутавровое сечение, легированная сталь
Коленчатый вал	Легированная сталь с упрочненными и отполированными шейками
Емкость масляной системы	40-48 л (стандартный поддон картера двигателя)
Электрическая система	Двухполюсная, 24 В



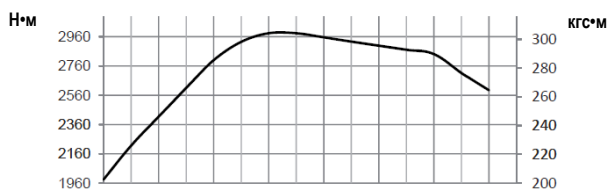
Все размеры в мм

Мощность
кВт

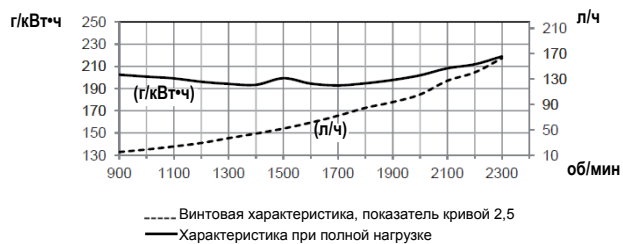


л. с.

Крутящий момент



Удельный расход топлива



Условия испытаний Температура воздуха + 25 °С. Атмосферное давление 100 кПа (750 мм рт. ст.) Влажность 30 %. Дизельное топливо согласно ECE R 24, приложение 6. Плотность топлива 0,840 кг/дм³. Вязкость топлива 3,0 мм²/с при 40 °С. Теплота сгорания 42 700 кДж/кг.

Испытания согласно ISO 3046. Погрешность измерения мощности и расхода топлива +/- 3 %.



SCANIA

SE 151 87 Сёдертелье, Швеция
Телефон +46 8 553 810 00
Факс +46 8 553 829 93
www.scania.com
engines@scania.com