

**DI13 072M. 478 кВт (650 л. с.)**

IMO Tier II, US Tier 2, EU Stage IIIA



Судовые двигатели Scania имеют надежную конструкцию с усиленным блоком цилиндров, содержащим мокрые гильзы цилиндров, которые при необходимости можно легко заменить. Индивидуальные головки цилиндров с 4 клапанами на цилиндр способствуют экономии топлива и ремонтной технологичности. Двигатели имеют сертификаты о типовом одобрении от всех ведущих классификационных обществ, включая Российский морской и Российский речной регистры.

Двигатель оснащен системой управления собственной разработки Scania – EMS (Engine Management System), позволяющей контролировать все аспекты, влияющие на производительность двигателя. Система впрыска состоит из электронно-управляемых насос-форсунок, которые обеспечивают низкий уровень загрязнений, значительную экономию топлива и высокий крутящий момент даже при низких оборотах. Для максимальной адаптации под требования конкретных проектов двигатель может быть поставлен с большим набором опций, таких как воздушные фильтры, валы отбора мощности, редукторы, панели приборов и др.

	Режим работы	Частота вращения двигателя (об/мин)			
		1200	1500	1900	2300
Мощность, полная нагрузка (кВт)	IFN продолжительный для скоростных катеров	258	410	465	478
Мощность, полная нагрузка (л. с.)		350	558	632	650
Мощность, винтовая хар-ка (кВт)		94	164	296	478
Мощность, винтовая хар-ка (л. с.)		128	223	403	650
Крутящий момент (Н•м)		2050	2610	2335	1985
Удельный расход топлива, полная нагрузка (г/кВт•ч)		211	204	195	210
Удельный расход топлива, 3/4 нагрузки (г/кВт•ч)		200	208	200	219
Удельный расход топлива, 1/2 нагрузки (г/кВт•ч)		198	207	213	233
Удельный расход топлива, винтовая хар-ка (л/ч)		23	41	73	119
Оптимальный расход топлива (г/кВт•ч)		195			
Теплоотдача в охлаждающую жидкость (кВт)		192	274	291	350

**IFN продолжительный для скоростных катеров** – Допускается не более 2000 часов работы в год. Время работы на полной нагрузке не более 1 часа из каждых 6 часов. В перерывах между работой на полной нагрузке частота вращения должна снижаться как минимум на 10 %.

**Стандартное оборудование:**

- Scania EMS (Система управления двигателем)
- Насос-форсунки, PDE
- Турбокомпрессор
- Топливный фильтр предварительной очистки с влагоотделителем
- Топливный фильтр тонкой очистки
- Полнопоточный масляный фильтр
- Центробежный масляный очиститель
- Масляный холодильник, встроенный в блок цилиндров
- Заливная горловина масла в блоке цилиндров
- Масломерный щуп в блоке цилиндров
- Стартер, двухполюсный 7,0 кВт
- Генератор, двухполюсный 100 А
- Маховик SAE 14
- Силуминовый кожух маховика, SAE 1
- Опоры двигателя передние
- Защитные крышки
- Насос заборной воды
- Теплообменник с расширительным бачком
- Закрытая вентиляция картера
- Инструкция по эксплуатации

**Дополнительное оборудование:**

- Гидравлический насос
- Вал отбора мощности боковой
- Вал отбора мощности фронтальный
- Выпускные патрубки
- Электрическая базовая система
- Панели управления и приборов
- Сенсор управления скоростью
- Подогреватель двигателя
- Различные варианты опор
- Амортизаторы
- Воздушный фильтр
- Шпильки в кожухе маховика
- Сдвоенный переключаемый топливный фильтр
- Датчик уровня охлаждающей жидкости
- Настройка скорости холостого хода
- Малый масляный поддон
- Удлиненный масломерный щуп
- Сенсор уровня масла
- Насос откачки льяльных вод

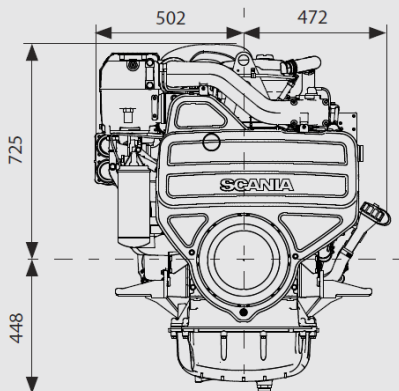
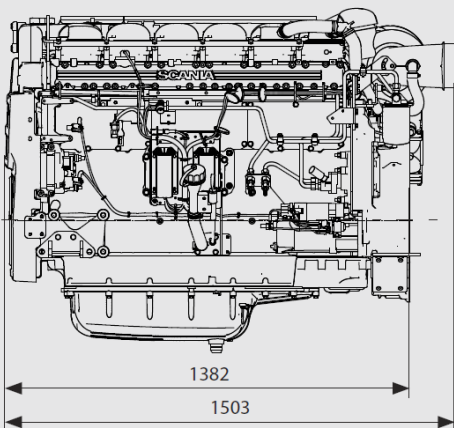
Спецификация может быть изменена без предварительного уведомления

# DI13 072M. 478 кВт (650 л.с.)

IMO Tier II, US Tier 2, EU Stage IIIA

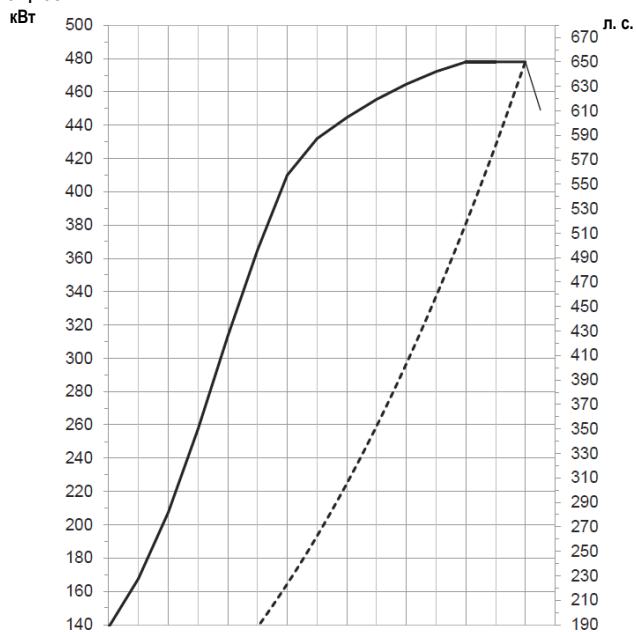
## Описание двигателя

Кол-во цилиндров	6 в ряд
Принцип работы	Четырехтактный
Порядок работы цилиндров	1 – 5 – 3 – 6 – 2 – 4
Объем	12,7 литра
Диаметр цилиндра и ход поршня	130 мм и 160 мм
Степень сжатия	16,3:1
Вес (сухой)	1285 кг (за исключением масла и охлаждающей жидкости)
Скорость поршня при 1500 об/мин	8,0 м/с
Скорость поршня при 1800 об/мин	9,6 м/с
Распредвал	Высоколегированная сталь
Поршни	Сталь
Шатун	Двутавровое сечение, легированная сталь
Коленчатый вал	Легированная сталь с упрочненными и отполированными шейками
Емкость масляной системы	28–34 л (стандартный поддон картера двигателя)
Электрическая система	Двухполюсная, 24 В

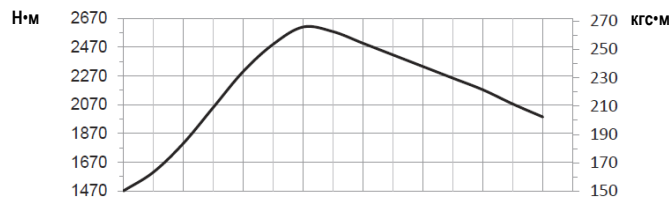


Все размеры в мм

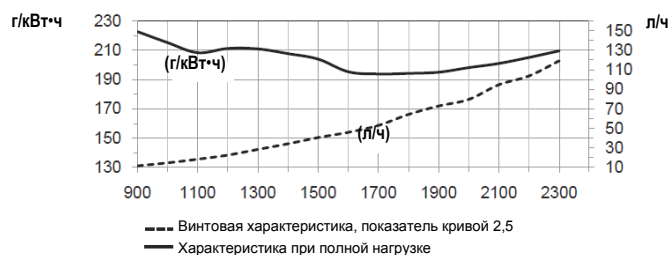
## Мощность



## Крутящий момент



## Удельный расход топлива



Условия испытаний. Температура воздуха + 25 °С. Атмосферное давление 100 кПа (750 мм рт. ст.). Влажность 30 %. Дизельное топливо согласно ECE R 24, приложение 6. Плотность топлива 0,840 кг/дм<sup>3</sup>. Вязкость топлива 3,0 мм<sup>2</sup>/с при 40 °С. Теплота сгорания 42 700 кДж/кг. Испытания согласно ISO 3046. Погрешность измерения мощности и расхода топлива +/- 3 %.



**SCANIA**

SE 151 87 Södertälje, Sweden  
 Телефон +46 8 553 810 00  
 Факс +46 8 553 829 93  
[www.scania.com](http://www.scania.com)  
[engines@scania.com](mailto:engines@scania.com)